



PRESTIMAC



PRESTIMAC



PRESTIMAC
Moldes Cunhos e Cortantes, Lda

EMPRESA	
03 ABOUT US	
TECNOLOGIA	
04 TECHNOLOGY	
SERVIÇOS	
08 SERVICES	
PORTFÓLIO	
12 PORTFOLIO	
CONTATOS	
18 CONTACTS	

EMPRESA

PRESTIMAC – Moldes Cunhos e Cortantes, Lda foi fundada em 1989 e conta com uma larga experiência na área da metalomecânica. Desenvolveu competências técnicas e tecnológicas capazes de conceber, projetar e fabricar ferramentas destinadas ao fabrico de componentes para a indústria automóvel, eletrónica, de eletrodomésticos e outros.

Com uma forte focalização no Cliente e com uma equipa de profissionais qualificados nas diversas valências, a **PRESTIMAC** tem vindo a crescer de forma sustentada ao longo dos anos. Assume uma posição cada vez mais forte na consolidação da sua notoriedade junto dos grandes fabricantes da indústria de componentes. Tem como grande objetivo ser uma referência no domínio da conceção e fabrico de ferramentas de grande precisão.

A **PRESTIMAC** é uma empresa certificada de acordo com a norma NP EN ISO 9001 desde Fevereiro de 2003. Tem a sua Política de Qualidade assente num conjunto de orientações e objetivos centrados no Cliente e na sua contínua satisfação.



ABOUT US

PRESTIMAC was founded in 1989 and has extensive experience in the metalworking field, having developed techniques and technology capable of conceiving, designing and manufacturing tools for the manufacturing of components for the automobile, electronics, household appliances industry among others.

With a strong focus on the Client and with a team of qualified professionals in various areas, **PRESTIMAC** has steadily grown all over the years assuming an increasingly strong position to consolidate its reputation with major manufacturers of industrial components, having as main goal to show itself as a reference in the field of design and manufacturing of high precision tools.

PRESTIMAC is certified according to NP EN ISO 9001 since February 2003 and has its Quality Policy based on a set of guidelines and objectives focused on the Client and their continued satisfaction.

TECNOLOGIA

TECHNOLOGY

TECNOLOGIA E PARQUE DE MÁQUINAS:

MACHINERY AND TECHNOLOGY PARK:

5 – Postos Trabalho CAD/CAM Cimatron

5 – Work Stations CAD/CAM Cimatron



1 – Posto Trabalho CATIA V5 R25 / AutoForm R6

1 – Work Stations CATIA V5 R25/AutoForm R6

AUTOFORM
Forming Reality



3 – Postos Trabalho CAM Pro/Toolmaker

3 – Work Stations CAM Pro/Toolmaker

1 – Máquina Medição por Coordenadas CMM 3D (X=700, Y=700, Z= 600) - Software Metrolog XG

1 – Coordinate Measuring Machine_CMM 3D (X=700, Y=700, Z= 600) - Software Metrolog XG



1 – Digitalizadora Cyclone-Renishaw

1 – Digitizer Cyclone-Renishaw

1 – Centro de Maquinação (Max. X=5000, Y=3750, Z=1500)

1 – Machining Center (Max. X=5000, Y=2500, Z=1500)



- 7 – Centros de Maquinação (Max. X=3200, Y=2400, Z=1000)
- 7 – Machining Centers (Max. X=3200, Y=2400, Z=1000)



- 6 – Fresadoras Convencionais (Max. X=1100, Y=600, Z=350)
- 6 – Conventional Milling Machine (Max. X=1100, Y=600, Z=350)

- 2 – Torno Mecânico (Max. 300 mm)
- 2 – Mechanical Lathe (Max. 300 mm)

- 1 – Torno CNC (Max. 200 mm)
- 1 – CNC Lathe (Max. 200 mm)

- 3 – Máquinas de Erosão de Fio (Max. X=600, Y=400, Z=400)
- 3 – Wire Erosion Machines (Max. X=600, Y=400, Z=400)



- 5 – Rectificadoras Planas (Max. X=1500, Y=800, Z=550)
- 5 – Plains Rectifier (Max. X=1500, Y=800, Z=550)

- 2 – Máquinas de Erosão de Penetração (Max. X=450, Y=350, Z=180)
- 2 – Penetration Erosion Machines (Max. X=450, Y=350, Z=180)

- 1 – Prensa Mecânica 630T (X=3500, Y=1400, Z=1100)_Alimentador (Max. 1000mm)
- 1 – Mechanical Press 630T (X=3500, Y=1400, Z=1100) with feeder (Max. 1000 mm)



- 1 – Prensa Mecânica 250T (X=1400, Y=900, Z=650)_Alimentador (Max. 400 mm)
- 1 – Mechanical Press 250T (X=1400, Y=900, Z=650) with feeder (Max. 400 mm)

- 1 – Prensa Hidráulica 500T (X=1400, Y=1200, Z=1300)
- 1 – Hydraulics Press 500T (X=1400, Y=1200, Z=1300)

- 7 – Pontes Rolantes (Max. 25 Ton.)
- 7 – Bridge Cranes (Max. 25 Ton.)



SERVIÇOS

SERVICES

- ENGENHARIA
- ENGINEERING

- › Conceção de Cunhos e Cortantes.
- › Design, modification and repair of dies and cuts

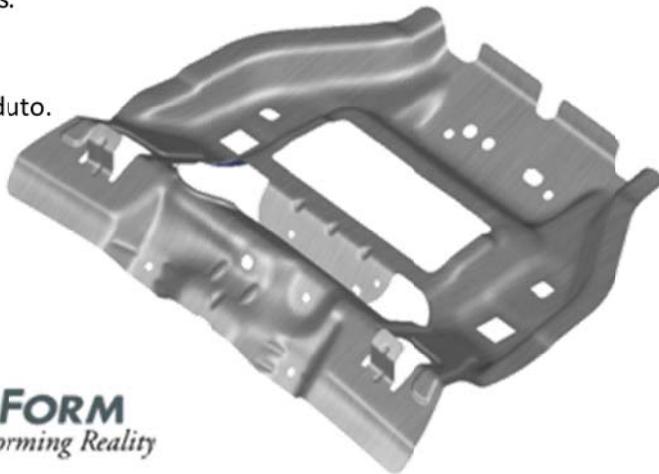


- › Alteração, Modificação e Reparação de Cunhos e Cortantes.
- › Development of prototypes

- › Desenvolvimento de Protótipos.
- › Development of prototypes

- › Planificações Geométricas.
- › Geometric plannings

- › Desenvolvimento do Produto.
- › Product development



AUTOFORM
Forming Reality

- PRODUÇÃO
- PRODUCTION

- › Maquinações CNC.
- › CNC machining



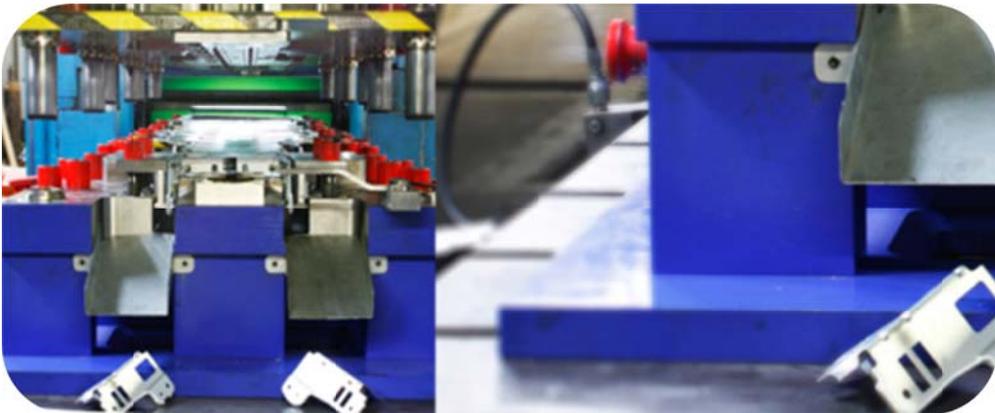
- › Torneamento de Peças.
- › Turning of parts



- › Corte por Erosão de Fio.
- › Wire-erosion cuts

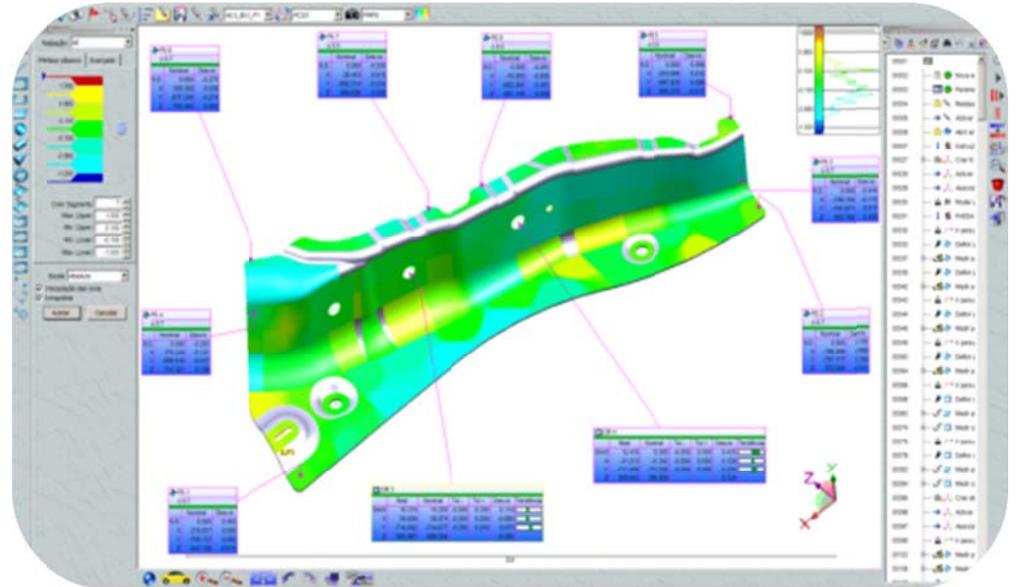


- › Estampagem de Componentes Metálicos.
- › Stamping of metal parts
- › Ensaios de Ferramentas.
- › Tool testing



- › QUALIDADE
- › QUALITY

- › Medição de Peças (Máquina de Medição por Coordenadas CMM 3D – Software Metrolog XG).
- › Measurement of parts (CMM 3D – Software Metrolog XG)
- › Digitalizações (Digitalizadora Cyclone-Renishaw)
- › Scannings (Cyclone-Renishaw)



- FERRAMENTAS PROGRESSIVAS
- PROGRESSIVE TOOLS



- FERRAMENTAS PROGRESSIVAS
- PROGRESSIVE TOOLS



- FERRAMENTAS PROGRESSIVAS
- PROGRESSIVE TOOLS



- FERRAMENTAS PROGRESSIVAS
- PROGRESSIVE TOOLS



- FERRAMENTAS TRNASFER
- TRANSFER TOOLS



- FERRAMENTAS TRNASFER
- TRANSFER TOOLS





CONTATOS || CONTACTS:

MORADA:

FACTORY ADDRESS:

PRESTIMAC - Moldes Cunhos e Cortantes, Lda
Rua Vale da Cruzinha
3750-593 MACINHATA DO VOUGA

Website: www.prestimac.pt

E-MAIL

Geral: geral@prestimac.pt

Comercial: comercial@prestimac.pt

TEL: +351 234 571 347

Chamada para a Rede Fixa Nacional

MAPA LOCALIZAÇÃO || LOCATION MAPS:

GPS: Lat. 40.657853 Lon. -8.444839

